



Desmopan 3856D

冲击改良酯类品级 / 邵氏硬度 D 55 - 59

injection molding grade; modified with ABS; good low-temperature flexibility; good wear resistance;
Application; Ski boot shells; Injection molded engineering parts

ARES

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		

机械性能

C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		55	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		51	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		450	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		8	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		20	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		35	
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		30	
C 回弹力		%	ISO 4662		40	
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178		150	

热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		1380	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		310	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		110	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1			1200
------	--	-------------------	------------	--	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	235		
				- 245		
C 注塑-模具温度		°C	-			40-50
C Drying Temperature		°C	-			100-110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则





Desmopan 3856D

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com

页 2 的 2 页



11.03.2022

